

# 锅炉检验一次性告知书

## 一、报检须知

- 1、报检在线上完成，使用单位/安装单位登录安徽省特种设备公共服务平台申报检验（<https://tjjc.ah-amr.cn:28088/stj-public/index>）。
- 2、使用单位应当在特种设备检验合格有效期届满前 1 个月申报检验。
- 3、我中心出具缴费通知书后，报检单位应立即缴纳检验费用。
- 4、检验报告出具后，将短信通知检验申报单上的检验联系人。使用单位/安装单位可在安徽省特种设备公共服务平台自行打印检验报告和《特种设备使用标志》。其中，监督检验的检验报告发放至安装单位账户且《特种设备使用标志》由登记机关签发。

## 二、锅炉定期检验一次性告知书

### （一）报检需上传资料

- 1、使用登记证；
- 2、上次锅炉（内、外）检验报告结论页；
- 3、安装监督检验报告（首次检验时）。

### （二）工业锅炉内部检验、外部检验前的资料准备

- 1、锅炉使用管理制度；
- 2、特种设备使用登记证及作业人员证书；
- 3、锅炉出厂资料、锅炉安装竣工资料、锅炉改造和重大修理技术资料以及监督检验证书；
- 4、锅炉历次检验、检查、修理资料，安全附件的检定、校验报告或证书；
- 5、锅炉日常使用记录、运行故障和事故记录；

- 6、有机热载体产品检验报告、液（气）体燃料燃烧器型式试验证书以及年度检查记录和定期维护保养记录；
- 7、锅炉产品定型能效测试报告、定期能效测试报告以及日常节能检查记录；
- 8、锅炉事故应急专项预案；
- 9、检验人员认为需要查阅的其他技术资料，检验期间进行沟通。

### （三）现场检验条件及注意事项

#### 1、工业锅炉内部检验

- 1.1、对锅炉的风、烟、水、汽、电、和燃料系统进行可靠隔断，并且标识牌对垃圾焚烧炉或者其他存在有毒有害物质的锅炉，将有毒有害物质清理干净；
- 1.2、配备必要的安全照明和工作电源以满足检验工作需要；
- 1.3、停炉后排出锅炉内的水，打开锅炉上的人孔、手孔、灰门等门孔盖，对锅炉内部进行通风换气，充分冷却（低于 35C°）；
- 1.4、检验中若要进行登高（离地 2m 以上）作业又无固定平台扶梯的地点时，应搭设检验需要的脚手架、检查平台、护栏等；
- 1.5、拆除受检部位的保温材料和妨碍检验的部件。燃料的供给和点火系统应上锁，对于燃油（气）锅炉应拆吊起影响检验的燃烧器；
- 1.6、清除锅炉内的水垢、污物及炉膛和烟道内的烟灰炉渣，露出金属表面。水垢样品留待检验人员检查，对有渗漏迹象应保持原始形貌；
- 1.7、指定专人配合开展检验，需要无损检测和理化试验时，应配备必要的配合人员和工具。

#### 2、工业锅炉外部检验

2.1、锅炉应在司炉工的操作下处在正常启用状态，指定专人做好检验配合工作；

2.2、锅炉操作人员现场进行功能性试验，包括安全阀排放试验、压力表吹洗试验、安全保护装置的功能试验。

### 3、工业锅炉水质检验

3.1、锅炉应在司炉工的操作下处在正常启用状态，锅炉水质化验人员做好水质取样工作。

4、使用单位应提前准备设备资料和现场检验条件，如因使用单位原因造成检验无法实施，由此造成的法律风险由使用单位承担。

## 三、锅炉监督检验一次性告知书

### （一）报检需上传资料

- 1、特种设备安装改造维修告知书；
- 2、锅炉质量证明书：封面、合格证及数据表；
- 3、产品监督检验证书。

### （二）整装锅炉安装监督检验一般要求

- 1、资源条件
  - 1.1、特种设备安装改造维修告知书
  - 1.2、检验申请受理单
  - 1.3、安装许可证
  - 1.4、责任人员任命文件
  - 1.5、焊工证
- 2、出厂资料

- 2.1、锅炉资料（监检证书、合格证、数据表）
- 2.2、分汽缸资料（监检证书、合格证、数据表）
- 2.3、燃油燃气燃烧器型式试验证书、燃油燃气燃烧器型式试验报告
- 2.4、锅炉定型产品能效测试报告

### 3、工艺文件

- 3.1、施工组织设计（施工方案）
- 3.2、水（耐）压试验方案
- 3.3、焊接工艺评定报告、焊接工艺卡

### 4、锅炉基础

- 4.1、开工报告
- 4.2、锅炉技术资料、安全附件检查记录
- 4.3、设备开箱记录
- 4.4、锅炉基础检查记录
- 4.5、锅炉就位后本体水平度检查记录
- 4.6、可分式省煤器安装记录

### 5、主蒸汽管道、主给水管道的

- 5.1、锅炉范围内管道设计图纸（由锅炉制造单位或由取得 GCD 级压力管道设计许可的单位设计）
- 5.2、管材、弯头、三通、变径管、阀门、法兰、垫片、焊条、焊丝等的质量证明文件
- 5.3、流量计监检证书

5.4、外购材料质量检查记录

5.5、施焊记录

5.6、焊接接头外观质量检查记录

5.7、阀门严密性试验记录

5.8、无损检测报告（包括射线底片）

5.9、焊口布置图

6、锅炉水（耐）压试验

6.1、水压试验水质分析报告

6.2、水压试验记录

6.3、水压试验时压力测量装置检定证书

6.4、水位表、压力表和安全阀安装记录

7、调试、试运行

7.1、烘炉记录

7.2、煮炉记录

7.4、炉排冷态试运行记录

7.5、高、低水位报警装置、低水位联锁装置、超压报警及联锁装置、超温报警及联锁保护装置、点火程序控制、熄火保护装置的功能试验记录

7.6、水处理设备的安装调试记录

7.7、加药记录、水汽（介质）质量检查记录

7.8、带负荷正常连续 24h 试运行记录

7.9、锅炉安装质量证明书

## 8、环保

8.1、环境影响评价批复文件（与锅炉相关材料）

8.2、烟气测试报告

8.3、安全阀校验报告、压力测量装置和温度测量装置的检定证书

8.4、安装锅炉水(介)质检验报告

## 9、有机热载体锅炉专项

9.1、有机热载体产品型式试验报告

9.2、未使用有机热载体检测报告

9.3、膨胀罐、储罐的质量证明文件

## （三）散装锅炉安装监督检验一般要求

### 1、资源条件

1.1、特种设备安装改造维修告知书

1.2、检验申请受理单

1.3、安装许可证

1.4、责任人员任命文件

1.5、焊工证、无损检测人员证件

1.6、设备检定证书

1.7、分包方（无损合同或协议）

### 2、出厂资料

2.1、锅炉资料（监检证书、合格证、数据表）

2.2、分汽缸资料（监检证书、合格证、数据表）

2.3、锅炉范围内管道监检证书

2.4、锅炉图纸

2.5、锅炉范围内管道设计图纸

2.6、安全附件质量证明文件

2.7、燃油燃气燃烧器型式试验证书、燃油燃气燃烧器型式试验报告

2.8、锅炉定型产品能效测试报告

### 3、工艺文件

3.1、施工组织设计（施工方案）

3.2、水（耐）压试验方案

3.3、锅炉整套启动调试方案

3.4、焊接工艺评定报告、焊接工艺卡

### 4、锅炉基础、钢结构

4.1、锅炉房平面布置图

4.2、锅炉基础沉降定期观测记录

4.3、锅炉基础检查记录

4.4、钢结构质量证明书

4.5、高强度螺栓安装、复验资料

4.6、钢结构焊接记录

4.7、钢结构无损检测报告

4.8、钢结构安装验收记录

## 5、焊接、无损

5.1、外购件的质保书（管材、管件（弯头、三通、变径管）、阀门、法兰、垫片、焊条、焊丝等）

5.2、流量计监检证书

5.3、验收、入库、保管、发放、回收记录

5.4、部件外观质量及焊接坡口加工记录

5.5、施焊记录

5.6、焊接接头外观质量检查记录

5.7、无损检测报告

5.8、焊接一览表

5.9、焊口布置图

## 6、受压部件专项要求

6.1、锅筒内部装置现场安装记录

6.2、内部清理记录

6.3、安装就位记录

6.4、支撑、悬吊装置安装记录

6.5、支座预留膨胀间隙测量记录

6.6、膨胀指示器安装记录

6.7、受热面管的组合、安装记录

6.8、管子通球记录

6.9、受热面管排平整度和管子间距检查记录

## 7、安全附件和仪表



7.1、安全阀校验报告、压力测量装置和温度测量装置的检定、校准证书

7.2、水位测量装置的安装记录

8、锅炉本体

8.1、炉膛门、孔、密封部件、防爆门施工验收记录

8.2、水压试验水质分析报告

8.3、水压试验记录

8.4、烘炉施工记录

8.5、煮炉清洗记录

9、安全保护装置

高、低水位报警装置、低水位联锁装置、超压报警及联锁保护装置、超温报警及联锁保护装置、点火程序控制、熄火保护装置的功能试验记录

10、调试、试运行及验收

10.1、锅炉整套启动调试报告

10.2、管道的冲洗和吹洗记录

10.3、水处理设备的安装调试和加药记录

10.4、水汽质量检验记录

11、环保及其他

11.1、环境影响评价批复文件（与锅炉相关材料）

11.2、烟气测试报告

11.3、设计变更

11.4、安装锅炉水(介)质检验报告

11.5、安装合同（单独存放）

12、有机热载体锅炉

12.1、有机热载体产品型式试验报告

12.2、未使用有机热载体检测报告

12.3、膨胀罐、储罐的质量证明文件

#### （四）燃气器改造监督检验一般要求

1、施工前

1.1、告知书

1.2、检验申请受理单

1.3、安装单位资质

1.4、施工合同

1.5、施工方案、调试方案

1.6、燃烧器型式试验证书、型式试验报告

1.7、燃烧器出厂合格证

1.8、锅炉厂出具燃烧器选配说明（热力计算、烟风阻力计算等），若使用单位选配时，还应提供选配确认记录且燃烧器选配应满足锅炉制造企业对燃烧器的有关技术要求。

1.9、燃烧器制造商授权书、燃烧器调试人员的资质。

## 2、验收

### 2.1、燃烧器选配确认记录

### 2.2、燃烧器检查记录

### 2.3、安全附件及联锁装置检查记录

2.4、联锁保护装置功能试验记录 联锁保护装置主要有：燃烧器（熄火保护、风压联锁、燃气低压联锁、燃气高压联锁）、锅炉（超压联锁、低水（液）位联锁、超温联锁、压差联锁等）

## 3、竣工资料(除以上资料外)

### 3.1、能效测试报告

### 3.2、烟气测试报告

### 3.3、最近一次的锅炉外部检验报告

### 3.4、锅炉出厂资料（制造监检证书、制造合格证、产品数据表）

（五）安装单位应提前准备设备资料和现场检验条件，如因安装单位原因造成检验无法实施，由此造成的法律风险由安装单位承担。